



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ**  
**ΝΟΜΟΣ ΣΕΡΡΩΝ**  
**ΔΗΜΟΣ ΗΡΑΚΛΕΙΑΣ**

**Αντικείμενο:** Μελέτες ενεργητικής πυροπροστασίας σχολικών μονάδων Δήμου Ηράκλειας  
**ΠΡΟΕΚ/ΜΕΝΗ ΑΜΟΙΒΗ:** 109.743,01 € πλέον Φ.Π.Α. 24%  
**ΧΡΗΜΑΤΟΔΟΤΗΣΗ:** ΦΙΛΟΔΗΜΟΣ ΙΙ & ΙΔΙΟΙ ΠΟΡΟΙ

Αρ. πρωτ.: 9231/27-08-2020

**ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΑΝΟΙΚΤΗΣ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑΣ ΜΕΣΩ Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. ΓΙΑ ΤΗΝ  
ΕΠΙΛΟΓΗ ΑΝΑΔΟΧΟΥ ΕΚΠΟΝΗΣΗΣ ΜΕΛΕΤΗΣ**

1. Ο Δήμος Ηράκλειας προκηρύσσει διαγωνισμό μέσω Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ., για την ανάθεση της μελέτης με τίτλο «Μελέτες ενεργητικής πυροπροστασίας σχολικών μονάδων Δήμου Ηράκλειας », με προεκτιμώμενη αμοιβή 109.743,01 ΕΥΡΩ (χωρίς ΦΠΑ), CPV 71320000-7, σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν.4412/2016 και κριτήριο ανάθεσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά με βάση την τιμή.
2. Η μελέτη συντίθεται από τις ακόλουθες κατηγορίες μελετών:
  1. 95.428,78 € για μελέτη κατηγορίας 09 (Ηλεκτρομηχανολογικές Μελέτες) και 14.314,32 € για απρόβλεπτες δαπάνες.
3. Προσφέρεται ελεύθερη, πλήρης, άμεση και δωρεάν ηλεκτρονική πρόσβαση στα έγγραφα της σύμβασης στην ιστοσελίδα [www.dimosiraklias.gr](http://www.dimosiraklias.gr). Πληροφορίες στο τηλέφωνο 23253 50105, 50130,50138, fax επικοινωνίας 23253 50159, αρμόδιος υπάλληλος για επικοινωνία Θεοδοσίου Γιώργος.
4. Ως ημερομηνία και ώρα λήξης παραλαβής προσφορών έχουν οριστεί η 14-09-2020, ημέρα Δευτέρα και ώρα 15:00 μ.μ.
5. Δικαίωμα συμμετοχής έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα, ή ενώσεις αυτών που δραστηριοποιούνται στην εκπόνηση μελετών των κατηγοριών που αναφέρονται σε επόμενη παράγραφο και που είναι εγκατεστημένα σε:
  - α) κράτος-μέλος της Ένωσης,
  - β) κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),
  - γ) τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και
  - δ) τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.

Οικονομικός φορέας συμμετέχει είτε μεμονωμένα είτε ως μέλος ένωσης.

Οι προσφέροντες απαιτείται να είναι εγγεγραμμένοι στο σχετικό επαγγελματικό μητρώο που τηρείται στο κράτος εγκατάστασής τους. Οι προσφέροντες που είναι εγκατεστημένοι στην Ελλάδα απαιτείται να είναι εγγεγραμμένοι στα Μητρώα Μελετητών ή Γραφείων Μελετών. Οι προσφέροντες που είναι εγκατεστημένοι σε λοιπά κράτη μέλη της Ευρωπαϊκής

Ένωσης απαιτείται να είναι εγγεγραμμένοι σε αντίστοιχα Μητρώα του Παραρτήματος ΧΙ του Προσαρτήματος Α' του ν. 4412/2016.

Κάθε προσφέρων πρέπει να διαθέτει Τεχνική και Επαγγελματική Ικανότητα, σύμφωνα με τα οριζόμενα στο άρθρο 19 της Προκήρυξης.

6. Κατά τη φάση ελέγχου της καταλληλότητας των υποψηφίων θα διενεργηθεί έλεγχος της ειδικής τεχνικής και επαγγελματικής ικανότητας, σύμφωνα με τα αναφερόμενα στο άρθρο 19 της Προκήρυξης.

7. Η συνολική προθεσμία για την περαίωση του αντικειμένου της σύμβασης ορίζεται σε εννέα (9) μήνες από την υπογραφή του συμφωνητικού.

8. Απαιτείται εγγύηση συμμετοχής 2.194,86 ευρώ

9. Ο χρόνος ισχύος των προσφορών είναι δώδεκα (12) μήνες.

10. Η μελέτη θα χρηματοδοτηθεί από το πρόγραμμα ΦΙΛΟΔΗΜΟΣ II και ιδίους πόρους του Δήμου.

11. Κριτήριο ανάθεσης της σύμβασης είναι εκείνο της «πλέον συμφέρουσας από οικονομική άποψη προσφοράς», μόνο βάσει τιμής.

12. Το αποτέλεσμα του διαγωνισμού θα εγκριθεί από την Οικονομική Επιτροπή του Δήμου.

27-08-2020

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΗΡΑΚΛΕΙΑΣ**

**ΚΟΥΤΣΑΚΗΣ ΓΕΩΡΓΙΟΣ**